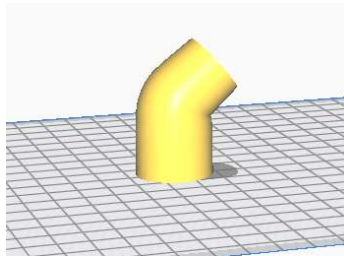


Posicionamento e configurações para fabricação – Adaptador para nebulizador

- 1- **Tecnologia de fabricação:** Impressão 3D – FDM (bico de 0,4 mm).
- 2- **Materiais:** ABS ou PETG.
- 3- **Produto:** Adaptador_Nebulizador v1



- 4- **Posicionamento da peça na mesa de impressão:**



- 5- **Configurações de impressão:**

Altura da camada: 0,22 mm (primeira: 0,25 mm);

Espessura de parede (perímetro): 1,2 mm (3 perímetros);

Base e topo: 0,88 mm (4 camadas de base e 4 camadas de topo);

Infill: 10%

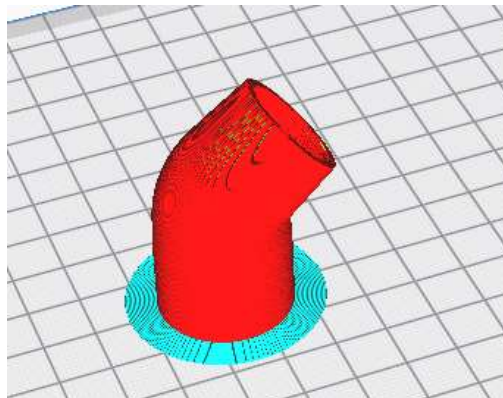
Temperatura de extrusão (bico): irá variar do material e equipamento utilizado;

Temperatura da mesa: ABS= 110 °C e PETG=80 °C (apenas sugestão, pode variar de acordo com o fabricante da matéria prima e equipamento utilizado);

Retração: dependerá de cada equipamento;

Velocidade de impressão: dependerá de cada equipamento;

Suporte: não há necessidade.



OBS: As configurações acima podem ser mudadas de acordo com a experiência de quem for realizar as impressões.